

# L'IMPIANTO

# Moderno 2005

Nel 2005 la società ha iniziato un nuovo processo di modernizzazione installando impianti di ultima generazione in grado di garantire buona qualità dei prodotti zincati e ottenere allo stesso tempo maggiore efficienza energetica, ambientale e sicurezza.

01 Ricevimento materiale da lavorare

02 Scarico e controllo materiale grezzo da zincare

03 Aggancio materiale

04 • Sgrassaggio  
• Decapaggio  
• Lavaggio  
• Flussaggio

05 Preriscaldamento

**STEP** *del ciclo di zincatura a caldo*

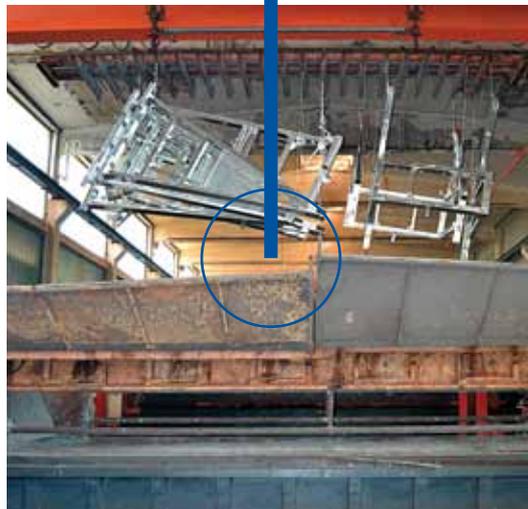
# LA MIGLIORE TECNOLOGIA ANTICORROSIVA UNITA ALL'ESPRESSIVITÀ DEL METALLO

## CARATTERISTICHE TECNICHE VASCA

Lunghezza: *8200 mm*

Larghezza: *2100 mm*

Altezza: *3000 mm*



*Zincatura a caldo con immersione in zinco fuso*

- 06** Zincatura a caldo con immersione in zinco fuso
- 07** Raffreddamento
- 08** Passivazione
- 09** Controllo qualità, finiture e imballo
- 10** Carico materiale e spedizione